

| Materialeigenschaften | | | Stereolithographie | | | | |
|---|----------------------------------|----------|--------------------|-------------------------------|------------------|------------------------|------------------|
| Bezeichnung | | | Accura 60 | ProtoTherm 12120 | Accura 25 | Accura Xtreme | BioClear |
| Hersteller | | | 3D Systems | DSM SOMOS | 3D Systems | 3D Systems | DSM SOMOS |
| Materialtyp | | | Epoxy | Epoxy | Epoxy | Epoxy | Epoxy |
| Grundfarbe | | | farblos | rot / orange* | crémeweiss | grau | farblos |
| | | | transparent | HT* | opak | opak | transparent |
| Kurzcharakterisierung | | | PC ähnlich | hochfest/temp.fest | plastikähnlich | schlagzäh | |
| Physikalische Eigenschaften: | Einheit | ASTM | | | | | |
| Dichte | g/cm ³ | | 1.21 | 1.2 | 1.19 | 1.19 | 1.2 |
| Shore Härte | Shore | D2240 | D 86 | D 85 / D 87* | D 80 | D 83 | D 85 |
| Zug-E-Modul | MPa | D638M | 2900 | 3520 / 3250* | 1625 | 1900 | 2765 |
| Biege-E-Modul | MPa | D790M | 2850 | 3320 / 3060* | 1520 | 1800 | 2200 |
| Zugfestigkeit | MPa | D638M | 63 | 70 / 77* | 38 | 41 | 50 |
| Biegefestigkeit | MPa | D790M | 94 | 109 / 103* | 56.5 | 61 | 68 |
| Bruchdehnung | % | D638M | 5 - 13 | 4 / 4.5* | 13 - 20 | 14 - 22 | 11 - 20 |
| Kerbschlagzähigkeit | kJ/m ² | D256A | 1.5 - 2.5 | 1.2 / 1.7* | 1.9 - 2.4 | 3.5 - 5.2 | 2 - 3 |
| Glasübergangstemperatur Tg | °C | E1545-00 | 58 | 74 / 111* | 60 | | 39 - 46 |
| Wärmeformbeständigkeit @ 0.46 MPa | °C | D648-98c | 54 | 57 / 126* | 58 - 63 | 62 | 50 |
| Wärmeformbeständigkeit @ 1.81 Mpa | °C | D648-98c | 49 | 52 / 111* | 51 - 55 | 54 | 49 |
| Lineare Ausdehnung (0-100 C) | 10 ⁻⁴ K ⁻¹ | E831-00 | 0.7 - 1 | 0.7 - 1.1 | 1 - 1.5 | | 0.9 - 1.9 |
| Dielektrizitätskonstante @ (kHz) | | D150-98 | | 4 / 3.8* | | | 3.5 - 3.9 |
| Dielektrizitätsstabilität | kV/mm | D149-97a | | 15.5 / 16.4* | | | 16 |
| Wasseraufnahme | % | D570-98 | | 0.37 / 0.24* | | | 0.35 |
| Verarbeitung: | | | Viper | SLA-3500 / Viper | Viper | HD7000 / Viper | Viper |
| minimale Wandstärke | mm | | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 |
| typische Schichtdicke | mm | | 0.05 - 0.1 | 0.05 - 0.15 | 0.05 - 0.1 | 0.025 - 0.1 | 0.05 - 0.1 |
| Bauraumgrösse | mm ³ | | 254 ³ | 350 ² x 400 | 254 ³ | 380 ² x 260 | 254 ³ |
| Bauteile - Lieferzeit (typisch) #: | Tage | | 1 - 3 | 1 - 3 | 1 - 3 | 1 - 3 | 1 - 3 |
| Bemerkungen: | # ab Erhalt einwandfreier Daten | | | * nach thermischer Behandlung | | | FDA 5 |