

Kleinteile in Kunststoff und Metall

Die Miniaturisierung von Produkten, gerade auch in der Medizinaltechnik mit ihrer hohen Innovationsrate, bringt einen steigenden Bedarf an kleinen Bauteilen, mit neuen Herausforderungen in Design, Entwicklung, Prototyping und Produktion, mit sich.

Dank einer breiten und kontinuierlich optimierten Verfahrens- und Materialpalette kann die PROFORM AG als führender Dienstleister mit einer leistungsfähigen Infrastruktur (u.a. 10 RP Anlagen) einen grossen Anwendungsbereich abdecken und Ihnen **massgeschneiderte Lösungen im Bereich der Prototypen- und Kleinserienfertigung** anbieten.

Viper si² Stereolithographie

Prozess: UV Photopolymerisation
Laserstrahlbreite: 0.1 mm
Materialien: 6, z.B. SI25, SI60, DSM 9110
Schichtdicken: bis 0.025 mm
Minimale Wandstärke: ca. 0.1 mm

Haupt Einsatzgebiete: Prototypen und Kleinserien, Urmodelle für Silikonformen und Rapid Tools, evtl. Feinguss

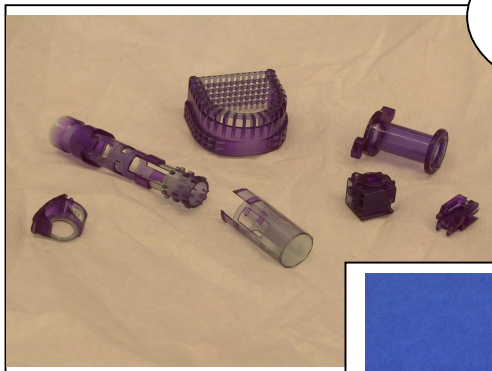
3D Wachsprint

Prozess: Deposition v. Mikrotröpfchen
Tröpfchengrösse: 0.08 mm
Material: Thermopolymer (Wachs)
Schichtdicken: bis 0.013 mm
Minimale Wandstärke: ca. 0.15 mm

Haupt Einsatzgebiete: Urmodelle für Feinguss (100% rückstandsfreies Ausbrennen), Silikonformen, Rapid Tools

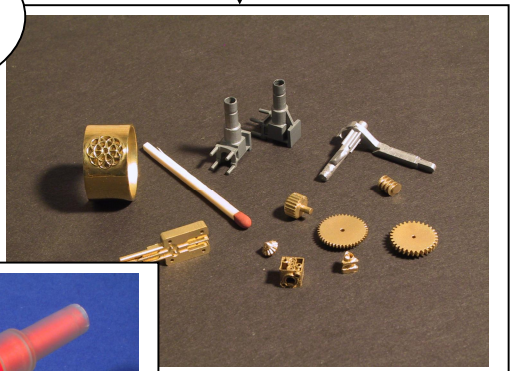
SILIKON
FORMEN,
RAPID TOOL

Kleines Getriebe
aus Silikonform



Prototypen für Medizintechnik
gebaut mit Viper si² Anlage
in Epoxy Harz "Amethyst"

Materialien für Vakuumgiessen
in Silikonformen:
Thermoplast-, elastomer-ähnlich.
Polyurethane, -harnstoffe



Prototypen für Getriebe, Schalter,
in Metall gegossen
ab Wachsmodellen

Materialien für Spritzguss in
Rapid Tools:
PE, PP, PC, ABS, PMMA,
PS, PA6, PA66, ...



Gerne würden wir auch Sie von diesen Technologien profitieren lassen! Nebenbei bemerkt: wir fertigen auch grössere Werkstücke, mit Stereolithographie in geeigneten Epoxy Harzen, mit FDM in Polycarbonat, ABS, PPSU oder mittels weiterer spezieller RP Verfahren.