

Désignation	Couleur de base	Résolution	Module de flexion	Résist. en flexion	Elongation rupture	Résist. aux chocs	Description, Application
		*	MPa	MPa	%	J/m	1
Accura 25	blanc opaque	S / H	1380 - 1660	55 - 58	13 - 20	19 - 24	Prototypes précis avec une flexibilité élevée, à l'aspect et à la sensation au toucher d'une matière plastique injectée, fréquemment demandée en technique médicale
Accura 60	transparent	S / H	2700	87 - 101	5 - 13	15 - 25	Prototypes rigides et transparentes aux propriétés approchant celles de polycarbonate, petites séries grâce à un bon rendement
Accura Xtreme	gris opaque	S / H / HH	1520 - 2070	52 - 71	14 - 22	35 - 52	Pièces techniques fonctionnelles et durables, excellente visualisation de la géométrie, bonne résistance aux chocs, idéal pour des petites séries grâce au bon rendement.
DSM 12120 HT	rouge	S / H	3060	103	4	17.8	Matériau résistant à 130 °C et à l'humidité, très haute résistance mécanique et stabilité de forme. Pour des pièces massives; petites pièces en haute résolution
DSM XC11122	transparent	S / H	2040 - 2370	63 - 74	11 - 20	30	Matériau incolore et résistant à l'humidité, particulièrement pour les applications fluidiques et médicales (certifié USP Class VI et ISO 10933), pièces pour la fonte de précision.

*S(standard): Faisceau laser: 0.25 mm, couches: 0.075 - 0.15 mm *H(haute): Faisceau laser 0.10 mm, couches 0.05 mm *HH(très haute): Faisceau laser 0.10 mm, couches 0.025 mm