

Bezeichnung	Grundfarbe	Auflösung	Biege-Modul	Biege-festigkeit	Bruch-dehnung	Schlag-zähigkeit	Beschreibung, Eignung
		*	MPa	MPa	%	J/m	
<b>Accura 25</b>	weiss opak	S / H	1380 - 1660	55 - 58	13 - 20	19 - 24	für Design- und Präzisionsteile mit erhöhter Flexibilität und plastik - ähnlichem Anfühlen und Aussehen, dank weisser Grundfarbe besonders beliebt in der Medizinaltechnik
<b>Accura 60</b>	transparent	S / H	2700	87 - 101	5 - 13	15 - 25	für harte, PC - ähnliche, transparente Bauteile, dank hohem Durchsatz für Kleinserien geeignet, besonders in der Fluidtechnik
<b>Accura Xtreme</b>	grau opak	S / H / HH	1520 - 2070	52 - 71	14 - 22	35 - 52	für technische ABS-ähnliche Präzisionsteile mit guter Langlebigkeit und Schlagzähigkeit und exzellenter Konturenvisualisierung; beliebt für funktionsnahe Kleinserien
<b>DSM 12120 HT</b>	rot-orange	S / H	3060	103	4	17.8	für hochfeste, sehr feuchtigkeitsresistente, formstabile Teile, temperaturbeständig bis 130 °C. Sowohl für massive wie kleine Teile, jetzt auch in hoher Auflösung
<b>DSM XC11122</b>	transparent	S / H	2040 - 2370	63 - 74	11 - 20	30	für transparente Präzisionsteile hoher Feuchtigkeitsresistenz für die Fluid- und Medizinaltechnik (Zertifizierung USP Class VI, ISO 10933), auch für Feigussteile im Direktguss

\*S(Standard): Laserstrahl: 0.25 mm, Schichtdicke: 0.075 - 0.15 mm \*H(hoch): Laserstrahl: 0.10 mm, Schichtdicke 0.05 mm \*HH(sehr hoch): Laserstrahl: 0.10 mm, Schichtdicke 0.025 mm