

Materialeigenschaften			Vakuumgiessen: Harte und halbharte Materialien							
Bezeichnung			SG 95	8051	PX 245	PX 5213	PX 223 HT	PX 234 HT	9011	8040
Hersteller			SLM	SLM	Axson	Axson	Axson	Axson	SLM	SLM
Materialtyp			PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR
Grundfarbe			farblos klar	weiss	hellgrau	farblos klar	schwarz	hellbernstein	weiss	hellgelb
Vergleichbarer Kunststoff			ABS	ABS	PA / POM	PMMA / PC	PC/ABS	PA 6.6	PP (FDA)	PP/HDPE
<b>Physikalische Eigenschaften:</b>	Einheit	ASTM								
Dichte	g/cm <sup>3</sup>		1.14	1.1	1.22	1.06	1.14	1.19	1.11	1.2
Shore Härte	Shore	D2240	D 82	D 84	D 85	D 86	D 80	D 80	D 77	D 70
Zug-E-Modul	MPa	D638M	2520	2150	4600	2600		1800		940
Biege-E-Modul	MPa	D790M	2200	1970	4500	2100	1900	1850	1310	1050
Zugfestigkeit	MPa	D638M	54	56	85	68	59	61	40	27
Biegefestigkeit	MPa	D790M	89	86	150	100	81	80	51	42
Streckdehnung	%	D638M	6	5						
Bruchdehnung	%	D638M	12	8	3	6	10	13	25	50
Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	DIN42453			30	42	> 60	41		
Kerbschlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	D256A	8.9	9.8						15
Weiterreisswiderstand	N/mm	D648-98c								
Glasübergangstemperatur Tg	°C	E1545-00	85	110	95	100	> 120	220	108	78
Wärmeformbeständigkeit @ 0.46 MPa	°C	D648-98c							90	65
Wärmeformbeständigkeit @ 1.81 Mpa	°C	D648-98c	72	92	92	85	110	195		
Lineare Ausdehnung (0-100 C)	10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>	E831-00	1.3	1			1.15	1.2		
Dielektrizitätskonstante @ (kHz)		D150-98	3.65 (1)	4.2 (1)						
Dielektrizitätsstabilität	kV/mm	D149-97a	31							
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	BS 874	0.21	0.23						0.2
<b>Verarbeitung:</b>										
Schwund	%		0.2	0.2 - 0.3	0.2	-	0.4	0.45	0.5 - 1	0.4
Einfärbbarkeit			unlimitiert	gut	limitiert	unlimitiert	nein	limitiert	gut	gut
# / Teile / Form / Tag (ca.)			6 - 8	6 - 8	4 - 6	4 - 6	6 - 8	2 - 4	2 - 4	6 - 8
Lieferzeit* (typisch) :	Tage		2 - 4	2 - 4	2 - 4	3 - 5	3 - 5	5 - 7	5 - 7	5 - 7
<b>Bemerkungen:</b>	* für ersten Abguss ab Freigabe des Urmodells								FDA/ Foodsafe	4